



## WERKSZEUGNIS - EN 10204 - 2.2

### Danfoss Bauer GmbH

Postfach 10 02 08  
D-73726 Esslingen  
Eberhard-Bauer-Str. 36-60  
D-73734 Esslingen  
Telefon (0711) 3518 0  
Telefax (0711) 3518 381  
E-mail: info@danfoss-bauer.de  
Homepage: www.danfoss-bauer.de  
B 010.1800-07 - Stand 05/04

für die Werkstoffe in IP54- bzw. IP65-Getriebemotoren

Typen **D..04, D..05, D..06, D..07 und E..04, E..05, E..06 und EC.04, EC.05, EC.06**

Motorgehäuse	aus Aluminium-Druckgußlegierung GD-ALSi8Cu3		DIN 1725-1
Lagerschilde	aus Aluminium-Druckgußlegierung AlCuMgPb (D/E..04/..05-Normmotorausführung) GD-ALSi8Cu3 (D/E..04/..05-Getriebemotoren) GD-ALSi12 (Silumin) (D/E..06-Getriebemotoren)		DIN 1725-1 DIN 1725-1 DIN 1725-1
Getriebegehäuse	aus Aluminium-Druckgußlegierung GD-ALSi8Cu3 (Getriebegrößen 02 bis 06) GD-ALSi12 (Silumin) (Getriebegrößen ab 10) oder Grauguß GG 20 (Getriebegrößen ab 10)		DIN 1725-1 DIN 1725-1 DIN 1691
Lüfterhaube	aus Stahlblech St 12.03		DIN 1623
Klemmenkasten	aus Aluminium-Druckgußlegierung GD-ALSi12 (Silumin) oder Kunststoff ABS		DIN 1725-1 ISO 1043-1
Flansche, Drehmomentstützen	aus Aluminium-Druckgußlegierung GD-ALSi8Cu3 oder Grauguß GG 20		DIN 1725-1 DIN 1691
Läuferwelle und Arbeitswelle	aus Rundstahl St 60-250		DIN 17100
Schrauben	in Festigkeitsklasse 8.8		DIN 267
Zahnräder	aus Einsatzstahl 16 MnCr 5		EN 10084
Stator- und Rotorpaket	aus Elektroblech		DIN 46400
Statorwicklung	aus Kupfer-Lackdraht		DIN 46435
Isolation	Isolierstoffklasse B oder F		EN 60034-1

Die Werkstoffe werden im Zuge der laufenden Fertigung auf ihre chemischen und mechanischen bzw. elektrischen Eigenschaften überprüft, so daß die in den Normen geforderten Mindestwerte eingehalten sind.

Danfoss Bauer GmbH

EE-ef/häu

i.V. Dipl.-Ing. Eiffler  
(Leiter EE)

i.V. Fuchs  
(Leiter QW)

**BAUER** geared motors